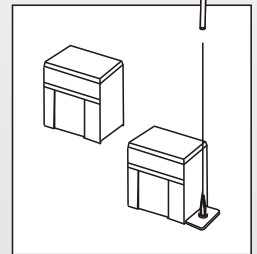


PR1/Q è un sistema di controllo per coste pneumatiche mobili composto da un trasmettitore ed un ricevitore quarzati. Le innovazioni che lo distinguono sono l'altissima stabilità in frequenza, il controllo a distanza dello stato della batteria del trasmettitore (con relativo relè d'allarme, led e buzzer di segnalazione). E' possibile inoltre, la personalizzazione del codice di trasmissione con i dip switch posti all'interno degli apparati.

# PR1/Q



## Ponte radio quarzato per coste pneumatiche

Contenitori stagni in materiale plastico  
 3 Canali di lavoro: Intervento costa - Pila scarica - Cambio pila  
 16 codici programmabili con dip switch  
 Portata max. 30mt.

### Ricevitore

Frequenza di ricezione 32.645Mhz  
 Alimentazione 12/24V cc/ca  
 Assorbimento 50mA  
 Uscita relè per allarme pila scarica  
 Uscita relè per allarme costa pneumatica  
 Contatti relè C - NA - NC  
 Portata max. contatti relè 1A 24V  
 Buzzer e LED per allarme pila scarica  
 Pulsante reset allarme pila scarica  
 Antenna in acciaio inox

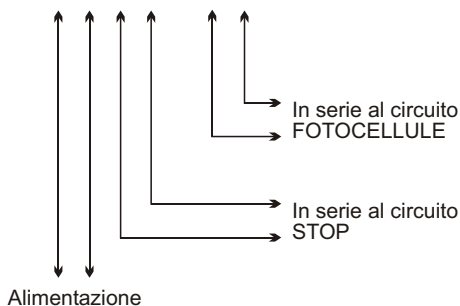
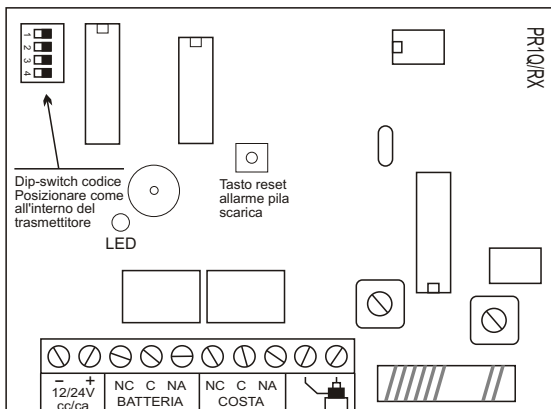
### Trasmettitore

Frequenza di trasmissione 32.645Mhz  
 Alimentazione con pila alcalina 9V  
 1 Pressostato in doazione  
 Predisposizione per secondo pressostato



La CIA trading SRL declina ogni responsabilità per danni arrecati a cose o persone causati da un uso improprio o da una errata installazione. La CIA trading SRL si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche tecniche ed estetiche fermo restando le caratteristiche essenziali.

## COLLEGAMENTI RICEVITORE



!!! ATTENZIONE I CIRCUITI DEI RELE' SI CHIUDONO A DISPOSITIVO ALIMENTATO

## DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO

**INTERVENTO** - Agendo sulla costa pneumatica si azionerà il contatto del pressostato del trasmettitore che invierà il segnale al ricevitore il quale a sua volta aprirà i contatti del relè COSTA collegato in serie al circuito fotocellule.

**CONTROLLO STATO DI CARICA BATTERIA** - Il trasmettitore dispone di un circuito che controlla costantemente lo stato di carica della pila. Quando la tensione della pila scende sotto i 7,5V il trasmettitore invierà ogni 30 secondi un segnale al ricevitore che aprirà i contatti del relè BATTERIA collegabili in serie al circuito STOP. La segnalazione di pila scarica avviene anche tramite un LED ed un BUZZER. Per resettare momentaneamente il relè BATTERIA (per permettere il movimento temporaneo del cancello senza la protezione della costa pneumatica) è sufficiente agire sul tasto RESET sito all'interno del ricevitore.

**SOSTITUZIONE PILA TRASMETTITORE** - Quando si sostituisce la pila del trasmettitore generalmente il relè BATTERIA del ricevitore è attivato, per ripristinarlo togliere la pila scarica dal trasmettitore, attendere almeno 30 secondi dopo di che inserire la pila nuova. Il trasmettitore automaticamente invierà un segnale al ricevitore che resetterà il relè BATTERIA. E' comunque possibile il reset tramite il pulsantino del ricevitore.

## INSTALLAZIONE

**FISSAGGIO DEL TRASMETTITORE** - Il trasmettitore dovrà essere installato sulla parte alta del cancello vicinissimo alla costa pneumatica assicurandosi che il tubetto che collega la costa al pressostato (ubicato all'interno del trasmettitore) non subisca lesioni e strozzature.

**AGGIUNTA DI UN PRESSOSTATO** - L'aggiunta di un secondo pressostato è semplicissima infatti il trasmettitore è già predisposto di sede e punti di collegamento. Utilizzare un pressostato con contatto NA.